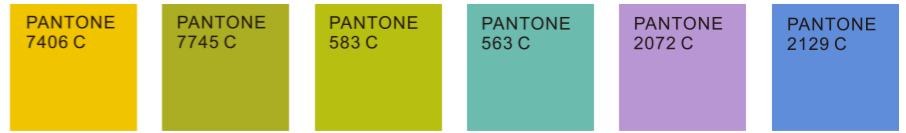




SN-21 扶梯索引

工艺：
 主材：采用3630系列3M进口超透膜激光雕刻
 图文：图文采用高轻度UV打印，衬底白色，起到醒目作用
 备注：现场玻璃保洁干净晾干之后黏贴



3300~2700 根据现场条件而定





SN-42 地面分区

工艺：

主材：采用3630系列3M斜纹地贴膜+车贴激光雕刻

图文：图文采用高轻度UV打印，衬底白色，起到醒目作用

备注：沿边巡边切割成型，现场地面保洁干净晾干之后黏贴

PANTONE 7406 C

PANTONE 7745 C

PANTONE 583 C

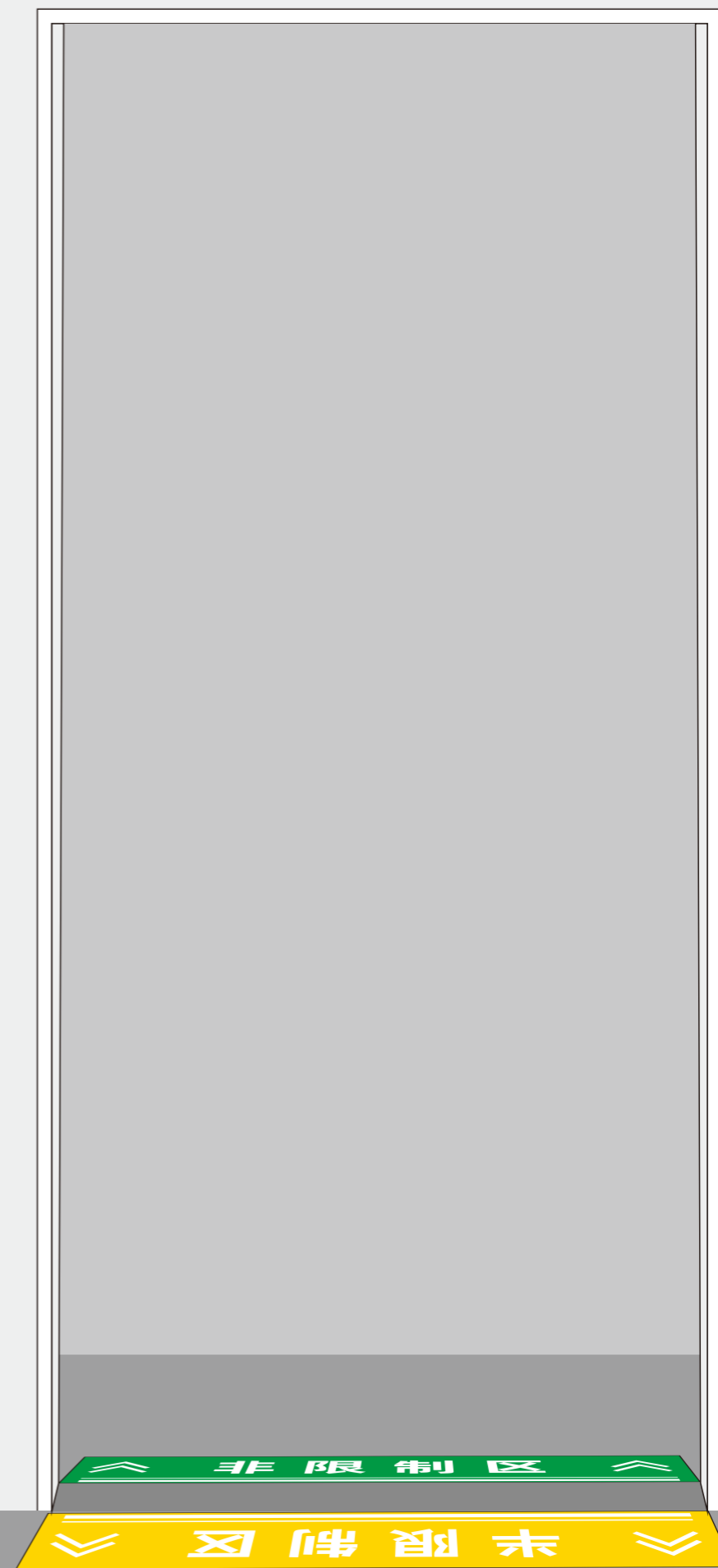
PANTONE 563 C

PANTONE 2072 C

PANTONE 2129 C



标准三分色





SN-15 科室牌

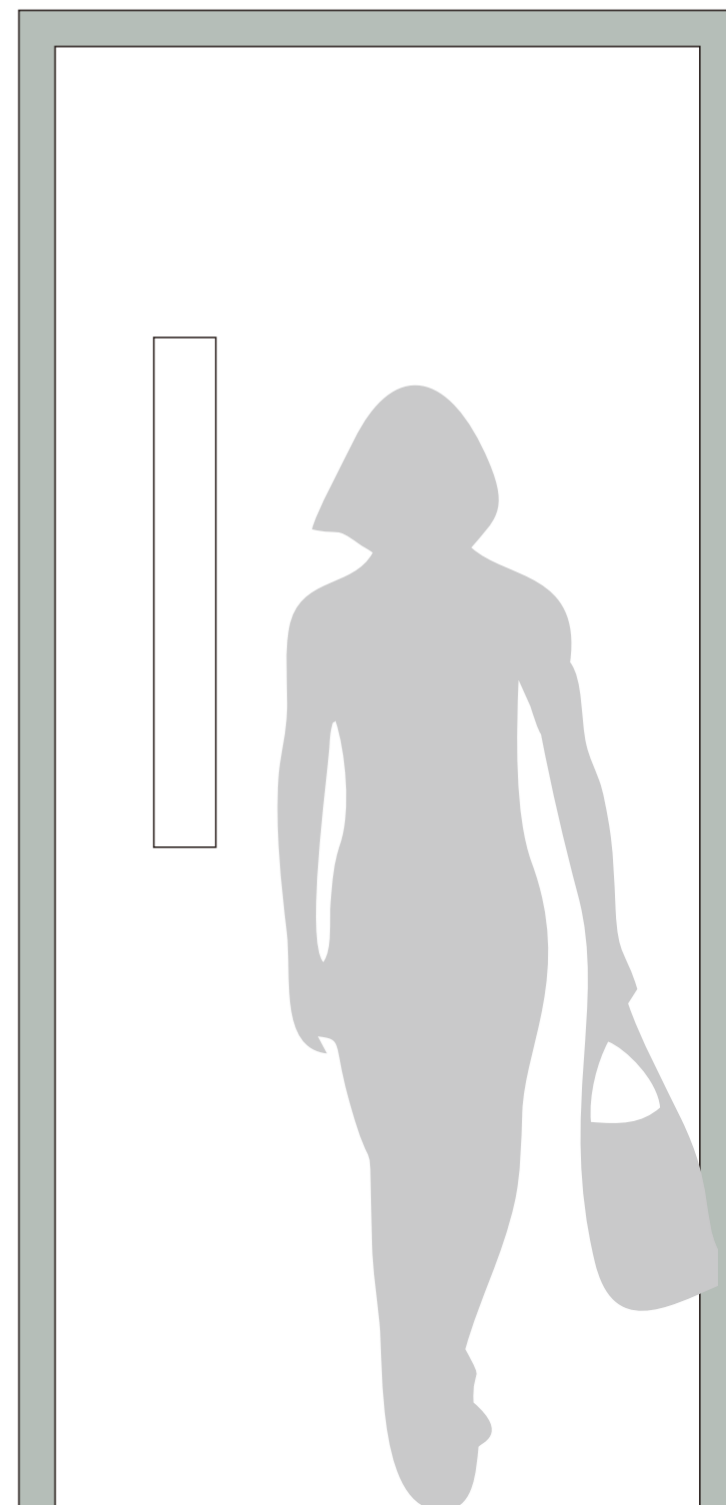
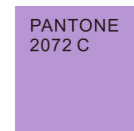
工艺：底部采用U型材表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆2遍、水砂打磨、面漆(氟碳漆，颜色定制)3遍；插条采用3mm亚克力激光雕刻，四周倒角，表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆2遍、水砂打磨、面漆(氟碳漆，颜色定制)3遍；，文字丝网印刷

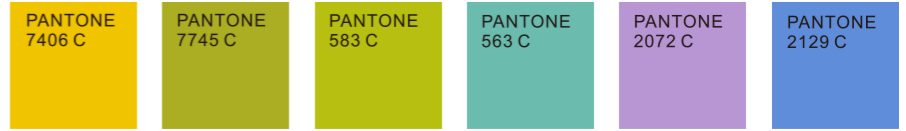


A 正视图
Scale 1:10



B 侧视图
Scale 1:10





SN-06 室内指示吊牌 / 十字口

工艺：采用1.5mm不锈钢板激光切割，折弯焊接成型，表面抛光打磨，原子灰修补工艺缝、打磨修整、喷底漆2遍、水砂打磨、面漆(氟碳漆，颜色定制)3遍；内置钢结构骨架，吊筋螺杆外套Φ30不锈钢空心套管表面烤漆处理+法兰，内置5mm乳白色亚克力板，内置6500K led光源模组。
安装：吊挂安装

